



※デザイン1周は不可

該当デザインをご希望の場合は継ぎ目となる箇所に 10mmのアキ が必要。  
金型の分割面であるパーティングラインは避けて、左右3ミリずつあけてください。

その他、シルク印刷・ホットスタンプ加工についての注意点は別ファイルをご参照ください。